

「福島県新技術・新工法展示商談会」出展企業及び提案テーマ一覧

H24.10.4～5 日野自動車株式会社

区分	展示NO	企業名	所在地	提案テーマ	ページ
樹脂・ゴム	1	笠原工業(株)	須賀川市	変性PPE発泡ビーズ成形品によるLiBユニットの遮熱性能向上	1
	2	(株)片山ゴム	玉川村	ゴム加硫金型多段化による部品取り数アップでコスト削減	2
				ゴムシール部品検査機導入によるリーク全数保証	3
	3	(株)サンライト	二本松市	プラスチック品の「水系塗装」による環境対策	4
	4	天昇電気工業(株)	二本松市	E-MOLD成形・塗装レス化によるコスト削減	5
5	ナンシン精工(株) 南真化学工業(株)	本宮市	ガラス長繊維強化プラスチック(LFT)の成形法	6	
鑄造・ダイカスト	6	(株)会津工場	只見町	独自工法のHプロセス鑄造により超精密鑄物のご提供	7
	7	川口内燃機鑄造(株)	田村市	自硬性無枠造型による投資費用抑制	8
	8	(株)東京理化学工業所	白河市	羨なき鑄造・ナノキャスト法での強度部品・耐圧部品量産化	9
	9	喜多方軽金属(株) (株)フルチュウ	喜多方市	大型グラビティ鑄造で部品一体化による部品点数・コスト低減	10
				大型ダイカストマシンによるコスト低減	11
	10	丸隆工業(株) 喜多方軽金属(株)	会津若松市	炭素複合材を利用した切削治具の提案	12
				生産量変動とコストダウン対応の治具設計提案	13
11	本田金属技術(株)	喜多方市	高強度、高靱性、アルミGDC製造技術	14	
			四輪自動車用高品質ダイカストピストン量産技術	15	
12	(株)ミヤタ	泉崎村	中子レス化によるコスト低減・産業廃棄物削減	16	
鍛造	13	(株)ムラコシ精工	いわき市	切削加工品の鍛造工法開発でコストダウンを達成	17
プレス	14	(有)吾妻プレス工業	二本松市	300tサーボプレスによる工程削減	18
				2部品溶接構造 → 一体プレス化への提案	19
	15	(株)アドバネクス	郡山市	マルチフォーミング加工によるインサートカラーのコストダウン	20
				タンクのない雌ネジ補強用ワイヤーインサート	21
	16	(株)飯野製作所	南会津町	【薄肉金属パイプ】高速切断	22
				【金属パイプ成形】金型加工による工数削減	23
17	(株)ハネダユニテック	二本松市	大型プレス同一台盤による加工	24	
18	柳沼プレス工業(株)	二本松市	二次切削加工レスによる完全プレス化	25	
機械加工	19	東成イービー東北(株)	郡山市	フェムト秒レーザーによる非熱微細加工	26
				異種金属、樹脂材の溶接・接着技術	27
20	松本機械工業(株)	喜多方市	精密鑄造と機械加工のコラボレーションによるものづくり	28	
金型	21	富士ダイス(株)	郡山市	フジロイVシリーズ超硬、KF2適用による金型長寿命化	29
				アルミ鑄造金型の溶損対策	30
22	(株)モリヨシ技研	福島市	レーザー精密溶接技術の確立で金型メンテナンスの短納期化	31	
電気	23	ルピコン(株)	二本松市	真空蒸着法による画期的な薄膜高分子積層コンデンサ“PMLCAP”	32
				次世代のCPUに対応するカップリングコンデンサ“MAT-C”	33
フリコート	24	(株)ファスナー産業	福島市	ボルト焼き付き防止潤滑剤の現場手塗り作業工程の廃止	34
				ボルト固定用接着剤の現場手塗り作業工程の廃止	35
素材	25	福島製鋼(株)	福島市	自動車用ブレーキパッド材に使用されている酸化ジルコニウムの開発	36